Thiamin, Riboflavin, Niacin, Pantothensäure, Vitamin B6, Biotin und Vitamin B12 tragen zu einem normalen Energiestoffwechsel bei. Niacin, Vitamin B6, Thiamin, Vitamin B12, Biotin und Folsäure tragen zur normalen psychischen Funktion bei. Pantothensäure trägt zu einer normalen geistigen Leistung bei.

## Verzehrempfehlung:

1 Kapsel täglich morgens mit etwas Flüssigkeit einnehmen.

## Hinweis: Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge

daf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Emährung und eine gesunde Lebensweise. Das Produkt ist außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern zu lagern.

Das Produkt ist kühl, trocken und dunkel zu lagern.

Made in Germany

JvB Media GmbH Lupinenweg 21, D-89233 Neu-Ulm

Inhalt: 60 Kapseln à 450 mg

Johannes<sup>®</sup> v.Buttlar



Vita B Daily Energy

## Nahrungsergänzungsmittel mit Vitaminen. Enthält Koffein.

Für Kinder und schwangere Frauen nicht empfohlen (Koffeingehalt 21 mg pro Kapsel)

## Zutaten:

Phyto Mischung (Anis Pulver, Guarana Extrakt, Akazienfaser Pulver, Ananas Extrakt, Bitter Orangerschalen Juver, Brenninsessehunzel Edrakt, Rottaglern Pulver, Schlsandra Frucht Extrakt, Brokoli Pulver, Käktusfeligen Extrakt, Shilitake Pulver, Myrthe Extrakt, Braunhirisesamen Extrakt, Kapselhülle: Hydroxyproxymethyloellulose, Vitaminoid Mischung (Baurin, Lermilinatrakt, Cholhibitatrakt, Inostil), Coenzym 010), Vitamin B Mischung (Misch, Vitamin BS, Vitamin B12, Vitamin B6, Vitamin B1, Vitamin B2, Sickiew Birkhili, Kriffer.

Vitamin B2, Foisaure, Biotin), Kottein.		
Nährstoffe	pro Kapsel	%NRV*
Thiamin	1,1 mg	100 %
Riboflavin	1,4 mg	100 %
Niacin (NE)	16 mg	100 %
Pantothensäure	6 mg	100 %
Vitamin B6	1,4 mg	100 %
Biotin	50 μg	100 %
Folsäure	200 µg	100 %
Vitamin B12	2,5 µg	100 %
*NRV = Prozent der Nährstoffbezugswerte		
(nach VO (EU) Nr. 1169/2011)		

Mindestens haltbar bis Ende / Losnummer: siehe Boden

#478157